

Fiches de produit

Fire Protection

Version 12.0

Colofon

Dit Handboek werd met de nodige zorg en aandacht opgesteld. Ondanks deze zorg en aandacht is het altijd mogelijk dat de inhoud onjuistheden en/of onvolkomenheden bevat. Op het ogenblik van zijn raadpleging verdient het aanbeveling om bij Etex Building Performance NV te informeren of de opgenomen constructies en systemen nog steeds beantwoorden aan de laatste trends inzake de ontwikkeling van wetenschap en techniek. De digitale versie van dit Handboek op onze website www.promat.be wordt regelmatig bijgewerkt.

De informatie, aanbevelingen en meningen in dit Handboek worden te goeder trouw weergegeven en zijn uitsluitend be-

doeld te uwer informatie, overwegingen en verificatie.

Zij zullen noch geheel noch gedeeltelijk worden opgevat als een waarborg of een voorstelling van zaken, waarvoor wij aansprakelijkheid aanvaarden.

Met het oog op een goede uitvoering zal de installateur de constructie uitvoeren volgens de beschrijving van het proefverslag, beoordelingsrapport of classificatiedocument waarnaar in dit Handboek wordt verwezen.

De voorgestelde knowhow en technologie blijven steeds eigendom van Etex Building Performance NV.



Plaques résistantes au feu

PROMATECT®-100	p. 233
PROMATECT®-H	p. 235
PROMATECT®-L	p. 237
PROMATECT®-L500	p. 239
PROMATECT®-LS	p. 241
PROMATECT®-T	p. 243
DURASTEEL®	p. 244

Mortier projeté résistant au feu et produits accessoires

PROMASPRAY®-C450	p. 245
CAFCO® PSK 101	p. 247
CAFCO® SBR Bonding Latex	p. 248

Peinture résistante au feu et produits accessoires

PROMAPAINTE®-SC3	p. 249
PROMAPAINTE®-SC4	p. 250
Promat®-TY-ROX	p. 251
Promat®-TOPCOAT-F	p. 252

Vitrage coupe-feu et produits accessoires

Promat®-SYSTEMGLAS	p. 253
Promat®-SYSTEMGLAS-F1	p. 254
Promat®-SYSTEMGLAS Silicone	p. 255
PROMAGLAF®-A	p. 256

Accessoires

PROMASEAL®-A	p. 257
PROMASEAL®-S	p. 258
Promat®-Plamuur	p. 259
Enduit Promat® prêt à l'emploi	p. 260
Promat®-GLUE K84	p. 261
ALSIJOINT®	p. 262



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 40 °C)	± 875 kg/m ³ ± 10%
Masse volumique (50% RH, 23 °C)	± 885 kg/m ³ ± 10%
Humidité relative à l'air libre	5 à 10%
Alcalinité (valeur pH)	± 7,0
Conductibilité thermique λ (20 °C)	± 0,285 W/mK
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	± 3,0
Expansion hygrique (0-100%)	0,6 mm

Dimensions

Dimensions standard (L x l)	1250 x 2500 mm (+ 3/- 3 mm)	
Épaisseur	Poids à l'état sec	Poids (65% RH, 20 °C)
8 mm ± 0,5 mm	7 kg/m ²	8,05 kg/m ²
10 mm ± 0,5 mm	8,7 kg/m ²	10,00 kg/m ²
12 mm ± 0,5 mm	10,5 kg/m ²	12,00 kg/m ²
15 mm ± 0,5 mm	13,1 kg/m ²	15,06 kg/m ²
18 mm ± 0,5 mm	15,7 kg/m ²	18,05 kg/m ²
20 mm ± 0,5 mm	17,5 kg/m ²	20,12 kg/m ²
25 mm ± 0,5 mm	21,2 kg/m ²	23,35 kg/m ²

Données statiques

Résistance à la flexion σ (rupture)	≥ 5 N/mm ²
Résistance à la traction perpendiculaire	43,13 N/mm ²
Résistance à la traction parallèle	1208,41 N/mm ²
Résistance à la compression	6,6 N/mm ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMATECT®-100 a été développé spécialement pour la construction de plafonds et de cloisons. PROMATECT®-100 est une plaque en silicates de calcium renforcée par des fibres minérales, basée sur la technologie PROMAXON® avec une face lisse de couleur blanche.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Stabilité prolongée en cas d'exposition à l'incendie
- Montage facile et rapide
- Convient à la réalisation de constructions courbées
- Surface lisse, belle finition
- Disponible avec 2 ou 4 bords amincis
- Applications monocouches pour des classes de résistance au feu plus élevées

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur) suivantes :

- Protective membrane sous structures en acier et/ou béton.
- Plafonds
- Cloisons

4. Mise en œuvre et finition

Les plaques PROMATECT®-100 se laissent couper au couteau Stanley ou à la scie à lame aux dents en acier trempé. Elles peuvent être rabotées avec des outils classiques pour plâtre. Consultez le Chapitre 0 de la dernière version du Manuel Promat (disponible sur www.promat.be) pour les instructions d'installation détaillées. Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 06/0219
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Les plaques doivent être transportées et stockées sur une surface plane et doivent être couvertes.
- Elles doivent être stockées sur des palettes dans un endroit couvert et bien ventilé.

7. Sécurité à l'emploi

- Les poussières produites lors de l'usinage (forage, sciage, rabotage) doivent être aspirées. Les valeurs limites d'exposition (VLE) sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable doivent être respectées.
- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.

Conditionnement plaques à bords droits

Épaisseur (mm)	Dimensions standard (mm)	Superficie/palette (m ²)	Pièces/palette	Poids/palette (kg)
10	2500* x 1200	120	40	1070
12	2500* x 1200	90	30	970
15	2500* x 1200	75	25	970
18	2500* x 1200	60	20	916
20	2500* x 1200	60	20	1016
25	2500* x 1200	45	15	935

Conditionnement plaques aux bords longitudinaux amincis

Épaisseur (mm)	Dimensions standard (mm)	Superficie/palette (m ²)	Pièces/palette	Poids/palette (kg)
10	2500* x 1200	120	40	1070
12	2500* x 1200	90	30	970
15	2500* x 1200	75	25	970
18	2500* x 1200	60	20	916
20	2500* x 1200	60	20	1016

Conditionnement plaques à quatre bords amincis

Épaisseur (mm)	Dimensions standard (mm)	Superficie/palette (m ²)	Pièces/palette	Poids/palette (kg)
10	2500* x 1200	120	40	1070
12	2500* x 1200	90	30	970
15	2500* x 1200	75	25	970

* Autres dimensions sur demande, achat minimal 500 plaques.



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 105 °C)	$\pm 870 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$
Masse volumique (50% RH, 23 °C)	$\pm 940 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$
Humidité relative à l'air libre	5 à 10%
Alcalinité (valeur pH)	$\pm 12,0$
Conductibilité thermique λ (20 °C)	$\pm 0,175 \text{ W/mK}$
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	$\pm 20,0$

Dimensions

Dimensions standard (L x l)	1250 x 2500 mm (+ 3/- 3 mm)	
	1250 x 3000 mm (+ 3/- 3 mm)	
Épaisseur	Poids à l'état sec	Poids (65% RH, 20 °C)
6 mm $\pm 0,5$ mm*	5,4 kg/m ²	5,7 kg/m ²
8 mm $\pm 0,5$ mm	7,2 kg/m ²	7,6 kg/m ²
10 mm $\pm 0,5$ mm	9,0 kg/m ²	9,5 kg/m ²
12 mm $\pm 1,0$ mm	10,8 kg/m ²	11,5 kg/m ²
15 mm $\pm 1,0$ mm	13,1 kg/m ²	15,1 kg/m ²
18 mm $\pm 1,0$ mm	16,2 kg/m ²	18,2 kg/m ²
20 mm $\pm 1,0$ mm	17,4 kg/m ²	20,2 kg/m ²
25 mm $\pm 1,5$ mm	21,8 kg/m ²	25,2 kg/m ²

*uniquement avec dimensions 1250 x 2500 mm

Données statiques

Résistance à la flexion σ (rupture)	$\geq 4,5 \text{ N/mm}^2$
Résistance à la traction perpendiculaire	77,90 N/mm ²
Résistance à la traction parallèle	989,01 N/mm ²
Résistance à la compression	9,3 N/mm ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMATECT®-H est une plaque en silicates de calcium autoclavée, résistante à l'humidité.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Stabilité prolongée en cas d'exposition à l'incendie
- Solide et stable
- Résistante à l'humidité et à la putréfaction - ne gonfle pas
- Résistante aux parasites
- Montage facile et rapide
- Disponible avec 2 ou 4 bords amincis

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) suivantes :

- Constructions porteuses
- Plafonds
- Cloisons et regards de visite
- Cadres périphériques vitrages résistants au feu
- Éléments de façade

4. Mise en œuvre et finition

Les plaques PROMATECT®-H se laissent couper aux outils aux dents en acier trempé.

Consultez le Chapitre 0 de la dernière version du Manuel Promat (disponible sur www.promat.be) pour les instructions d'installation détaillées.

Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 240 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 06/0206
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Les plaques doivent être transportées et stockées sur une surface plane et doivent être couvertes.
- Elles doivent être stockées sur des palettes dans un endroit couvert et bien ventilé.
- Les plaques ne peuvent pas être exposées au gel en état de saturation de l'eau complète !

7. Sécurité à l'emploi

- Les poussières produites lors de l'usinage (forage, sciage, rabotage) doivent être aspirées. Les valeurs limites d'exposition (VLE) sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable doivent être respectées.
- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.

Conditionnement				
Épaisseur (mm)	Dimensions standard (mm)	Superficie/palette (m ²)	Pièces/palette	Poids/palette (kg)
6	2500 x 1250	203,13	65	1290
8	2500 x 1250	156,25	50	1320
10	2500 x 1250	125	40	1290
10	3000 x 1250	112,5	30	1080
12	2500 x 1250	93,75	30	1080
12	3000 x 1250	93,75	25	1075
15	2500 x 1250	78,13	25	1125
15	3000 x 1250	75	20	1080
18	2500 x 1250	62,5	20	1100
18	3000 x 1250	56,25	15	1000
20	2500 x 1250	62,5	20	1200
20	3000 x 1250	56,25	15	1080
22	2500 x 1250	56,3	18	1188
25	2500 x 1250	46,88	15	1125
25	3000 x 1250	37,5	10	900



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 105 °C)	± 450 kg/m ³ ± 15%
Masse volumique (50% RH, 23 °C)	± 470 kg/m ³ ± 15%
Humidité relative à l'air libre	4 à 6%
Alcalinité (valeur pH)	± 9,0
Conductibilité thermique λ (20 °C)	± 0,083 W/mK
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	± 3,2

Dimensions

Dimensions standard (L x l)	1250 x 2500 mm (+ 3/- 3 mm)	
Épaisseur	Poids à l'état sec	Poids (65% RH, 20 °C)
15 mm ± 0,5 mm	6,7 kg/m ²	7,1 kg/m ²
20 mm ± 0,5 mm	9,0 kg/m ²	9,5 kg/m ²
25 mm ± 0,5 mm	11,3 kg/m ²	11,8 kg/m ²
30 mm ± 0,5 mm	13,5 kg/m ²	14,2 kg/m ²
40 mm ± 0,5 mm	18,0 kg/m ²	18,9 kg/m ²
50 mm ± 0,5 mm	22,5 kg/m ²	23,6 kg/m ²

Données statiques

Résistance à la flexion σ (rupture)	≥ 1,7 N/mm ²
Résistance à la traction perpendiculaire	56,00 N/mm ²
Résistance à la traction parallèle	445,00 N/mm ²
Résistance à la compression	4,2 N/mm ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMATECT®-L est une plaque en silicates de calcium autoclavée, résistante à l'humidité. Légère et épaisse pour des classes de résistance au feu plus élevées.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Stabilité prolongée en cas d'exposition à l'incendie
- Solide et stable
- Résistante à l'humidité et à la putréfaction - ne gonfle pas
- Résistante aux parasites
- Montage facile et rapide
- Applications monocouches pour des classes de résistance au feu plus élevées
- Faible poids
- Surface lisse

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) suivantes :

- Constructions porteuses en acier
- Dalles en béton renforcées d'armatures collées
- Plafonds

4. Mise en œuvre et finition

Les plaques PROMATECT®-L se laissent couper aux outils aux dents en acier trempé.

Consultez le Chapitre 0 de la dernière version du Manuel Promat (disponible sur www.promat.be) pour les instructions d'installation détaillées.

Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 240 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 07/0296
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Les plaques doivent être transportées et stockées sur une surface plane et doivent être couvertes.
- Elles doivent être stockées sur des palettes dans un endroit couvert et bien ventilé.

7. Sécurité à l'emploi

- Les poussières produites lors de l'usinage (forage, sciage, rabotage) doivent être aspirées. Les valeurs limites d'exposition (VLE) sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable doivent être respectées.
- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.

Conditionnement				
Épaisseur (mm)	Dimensions standard (mm)	Superficie/palette (m ²)	Pièces/palette	Poids/palette (kg)
15	2500 x 1200	150	50	1113
20	2500 x 1200	120	40	1190
	3000 x 1200	144	40	1425
25	2500 x 1200	105	35	1300
	3000 x 1200	126	35	1560
30	2500 x 1200	90	30	1335
	3000 x 1200	108	30	1605
35	2500 x 1200	75	25	1315
	3000 x 1200	90	25	1585
40	2500 x 1200	60	20	1060
	3000 x 1200	72	20	1270
50	2500 x 1200	48	16	1060
	3000 x 1200	57,6	16	1270



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 105 °C)	± 480 kg/m ³ ± 15%
Masse volumique (50% RH, 23 °C)	± 500 kg/m ³ ± 15%
Humidité relative à l'air libre	3 à 5%
Alcalinité (valeur pH)	± 9,0
Conductibilité thermique λ (20 °C)	± 0,083 W/mK
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	± 3,2

Dimensions

Dimensions standard (L x l)	1200 x 2500 mm (+ 3/- 3 mm)	
Épaisseur	Poids à l'état sec	Poids (65% RH, 20 °C)
20 mm ± 0,5 mm	10,0 kg/m ²	10,5 kg/m ²
25 mm ± 0,5 mm	12,5 kg/m ²	13,1 kg/m ²
30 mm ± 0,5 mm	15,0 kg/m ²	15,8 kg/m ²
35 mm ± 0,5 mm	17,5 kg/m ²	18,4 kg/m ²
40 mm ± 0,5 mm	20,0 kg/m ²	21,0 kg/m ²
50 mm ± 0,5 mm	25,0 kg/m ²	26,3 kg/m ²
52 mm ± 0,5 mm	26,0 kg/m ²	27,3 kg/m ²

Données statiques

Résistance à la flexion σ (rupture)	≥ 1,7 N/mm ²
Résistance à la traction perpendiculaire	56,94 N/mm ²
Résistance à la traction parallèle	445,43 N/mm ²
Résistance à la compression	4,2 N/mm ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

1. Description du produit

PROMATECT®-L500 est une plaque en silicates de calcium autoclavée, résistante à l'humidité.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Stabilité prolongée en cas d'exposition à l'incendie
- Solide et stable
- Résistante à l'humidité et à la putréfaction - ne gonfle pas
- Résistante aux parasites
- Montage facile et rapide

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z2 (usage à l'intérieur), Z1 (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) suivantes :

- Conduits de ventilation et de désenfumage
- Câbles électriques et câbles de données
- Conduits pour systèmes de surpression résistants au feu

4. Mise en oeuvre et finition

Les plaques PROMATECT®-L500 se laissent couper aux outils aux dents en acier trempé. Consultez le Chapitre 0 de la dernière version du Manuel Promat (disponible sur www.promat.be) pour les instructions d'installation détaillées. Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 240 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 07/0218
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Les plaques doivent être transportées et stockées sur une surface plane et doivent être couvertes.
- Elles doivent être stockées sur des palettes dans un endroit couvert et bien ventilé.
- Les plaques ne peuvent pas être exposées au gel en état de saturation de l'eau complète !

7. Sécurité à l'emploi

- Les poussières produites lors de l'usinage (forage, sciage, rabotage) doivent être aspirées. Les valeurs limites d'exposition (VLE) sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable doivent être respectées.
- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.

Conditionnement				
Épaisseur (mm)	Dimensions standard (mm)	Superficie/palette (m ²)	Pièces/palette	Poids/palette (kg)
20	2500 x 1200	120	40	1300
25	2500 x 1200	105	35	1420
30	2500 x 1200	90	30	1460
35	2500 x 1200	75	25	1420
40	2500 x 1200	60	20	1300
50	2500 x 1200	48	16	1264
52	2500 x 1200	45	15	1265



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 105 °C)	± 490 kg/m ³ ± 15%
Masse volumique (50% RH, 23 °C)	± 540 kg/m ³ ± 15%
Humidité relative à l'air libre	3 à 7%
Alcalinité (valeur pH)	± 10,0
Conductibilité thermique λ (20 °C)	± 0,87 W/mK
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	± 3,87

Dimensions

Dimensions standard (L x l)	1250 x 2500 mm (+ 1/- 1 mm)	
Épaisseur	Poids à l'état sec	Poids (65% RH, 20 °C)
30 mm ± 0,5 mm	14,7 kg/m ²	15,5 kg/m ²
35 mm ± 0,5 mm	17,2 kg/m ²	18,1 kg/m ²
40 mm ± 0,5 mm	18,9 kg/m ²	18,9 kg/m ²
45 mm ± 0,5 mm	22,1 kg/m ²	23,3 kg/m ²
50 mm ± 0,5 mm	24,5 kg/m ²	25,9 kg/m ²
50 mm ± 0,5 mm	22,5 kg/m ²	23,6 kg/m ²

Données statiques

Résistance à la flexion σ (rupture)	≥ 1,5 N/mm ²
Résistance à la traction perpendiculaire	56,00 N/mm ²
Résistance à la traction parallèle	445,00 N/mm ²
Résistance à la compression	9,2 N/mm ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMATECT®-LS est une plaque légère en silicates de calcium autoclavée, résistante à l'humidité.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Stabilité prolongée en cas d'exposition à l'incendie
- Solide et stable
- Résistante à l'humidité et à la putréfaction - ne gonfle pas
- Résistante aux parasites
- Montage facile et rapide

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) suivantes :

- Conduits d'air et de désenfumage
- Câbles électriques et câbles de données

4. Mise en œuvre et finition

Les plaques PROMATECT®-LS se laissent couper aux outils aux dents en acier trempé. Consultez le Chapitre 0 de la dernière version du Manuel Promat (disponible sur www.promat.be) pour les instructions d'installation détaillées. Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 90 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 11/0039
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

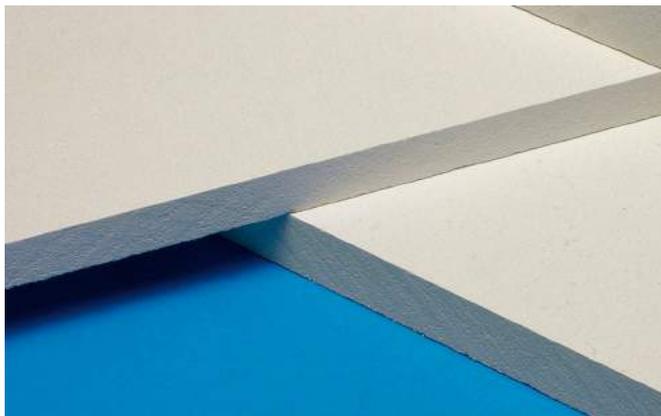
6. Transport et stockage

- Les plaques doivent être transportées et stockées sur une surface plane et doivent être couvertes.
- Elles doivent être stockées sur des palettes dans un endroit couvert et bien ventilé.
- Les plaques ne peuvent pas être exposées au gel en état de saturation de l'eau complète !

7. Sécurité à l'emploi

- Les poussières produites lors de l'usinage (forage, sciage, rabotage) doivent être aspirées. Les valeurs limites d'exposition (VLE) sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable doivent être respectées.
- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.

Conditionnement				
Épaisseur (mm)	Dimensions standard (mm)	Superficie/palette (m ²)	Pièces/palette	Poids/palette (kg)
30	2500 x 1200	90	30	1533,0
35	2500 x 1200	75	25	1492,5
40	2500 x 1200	60	20	1371,0
45	2500 x 1200	54	18	1387,2
50	2500 x 1200	48	16	1371,0



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 105 °C)	± 900 kg/m ³ ± 10%
Masse volumique (50% RH, 23 °C)	± 940 kg/m ³ ± 10%
Humidité relative à l'air libre	5 à 10%
Alcalinité (valeur pH)	± 10
Conductibilité thermique λ (20 °C)	± 0,212 W/mK
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau	± 5,0

Dimensions

Dimensions standard (L x l)	1250 x 2500 mm (+ 1/- 1 mm)	
Épaisseur	Poids à l'état sec	Poids (65% RH, 20 °C)
12 mm ± 0,5 mm	12,2 kg/m ²	12,5 kg/m ²
15 mm ± 0,5 mm	14,8 kg/m ²	15,6 kg/m ²
20 mm ± 0,5 mm	19,8 kg/m ²	20,8 kg/m ²
25 mm ± 0,5 mm	24,7 kg/m ²	25,9 kg/m ²
30 mm ± 0,5 mm	29,7 kg/m ²	31,2 kg/m ²
35 mm ± 0,5 mm	34,6 kg/m ²	36,4 kg/m ²
40 mm ± 0,5 mm	39,6 kg/m ²	41,6 kg/m ²

Données statiques

Résistance à la flexion σ (rupture)	≥ 1,5 N/mm ²
Résistance à la traction perpendiculaire	78,00 N/mm ²
Résistance à la traction parallèle	1605,00 N/mm ²
Résistance à la compression	8,1 N/mm ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMATECT®-L est une plaque en silicates de calcium autoclavée, résistante à l'humidité. Légère et épaisse pour des classes de résistance au feu plus élevées.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Stabilité prolongée en cas d'exposition à l'incendie
- Solide et stable
- Résistante à l'humidité et à la putréfaction - ne gonfle pas
- Résistante aux parasites
- Montage facile et rapide

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) suivantes :

- Constructions porteuses en béton (principalement pour applications dans tunnels)

4. Mise en œuvre et finition

Les plaques PROMATECT®-T se laissent couper aux outils aux dents en acier trempé. Consultez le Chapitre 0 de la dernière version du Manuel Promat (disponible sur www.promat.be) pour les instructions d'installation détaillées. Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 360 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 08/0245
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Les plaques doivent être transportées et stockées sur une surface plane et doivent être couvertes.
- Elles doivent être stockées sur des palettes dans un endroit couvert et bien ventilé.
- Les plaques ne peuvent pas être exposées au gel en état de saturation de l'eau complète !

7. Sécurité à l'emploi

- Les poussières produites lors de l'usinage (forage, sciage, rabotage) doivent être aspirées. Les valeurs limites d'exposition (VLE) sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable doivent être respectées.
- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 105 °C)	± 2100 kg/m ³ ± 10%
Humidité relative à l'air libre	6 à 8%
Alcalinité (valeur pH)	± 12
Conductibilité thermique λ (20 °C)	± 0,55 W/mK

Dimensions

Dimensions standard (L x l)	1200 x 2500 mm (+ 2/- 2 mm)
Épaisseur	Poids à l'état sec
6 mm ± 1 mm	12,5 kg/m ²
9,5 mm ± 1 mm	19,8 kg/m ²

Données statiques

	6 mm	9,5 mm
Résistance à la flexion	109 N/mm ²	84 N/mm ²
Résistance à la traction	32 N/mm ²	30 N/mm ²
Résistance à la compression	60 N/mm ²	60 N/mm ²
Module d'élasticité	55000 N/mm ²	40000 N/mm ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

DURASTEEL® est un produit composite constitué d'un noyau en silicates de calcium, revêtu de part et d'autre d'une plaque en acier galvanisé perforé.

2. Avantages

- Incombustible
- Résistant aux explosions
- Bonnes propriétés isolantes
- Très solide et durable
- Résistante à l'humidité
- Résistante aux produits chimiques
- Surface résistante au grattage

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés), Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) et X (toutes les classes d'exposition) :

- Plafonds
- Cloisons (résistantes au feu et aux explosions)
- Portes
- Conduits d'air
- Développé spécialement pour les applications dans l'industrie pétrochimique, les centrales nucléaires, gares, aéroports, tunnels, etc.

4. Mise en oeuvre et finition

- Les plaques DURASTEEL® se laissent travailler aux machines pour l'usinage du métal les plus courantes. Les plaques entières peuvent être coupées à la guillotine ou au jet d'eau. Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 240 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant EN 13501-1
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Les plaques doivent être transportées et stockées sur une surface plane et doivent être couvertes.
- Elles doivent être stockées sur des palettes dans un endroit couvert et bien ventilé.

7. Sécurité à l'emploi

- Les poussières produites lors de l'usinage (forage, sciage, rabotage) doivent être aspirées. Les valeurs limites d'exposition (VLE) sur le lieu de travail pour la poussière totale et respirable doivent être respectées.
- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.

Conditionnement

Épaisseur (mm)	Dimensions standard (mm)	Superficie/palette (m ²)	Pièces/palette	Poids/palette (kg)
9,5	2500 x 1200	75,00	25	1725



Spécifications techniques

Masse volumique (à l'état sec, projeté vers le haut)	$\pm 365 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$
Masse volumique (à l'état sec, projeté vers le bas)	$\pm 390 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$
Alcalinité (valeur pH)	12 - 12,5
Conductibilité thermique λ (20 °C)	0,095 W/mK
Capacité de chaleur spécifique	$\pm 949 \text{ J/kgK}$
Charge de chaleur maximale	$\pm 300 \text{ kW/m}^2$
Point de fusion	> 1430 °C

Conditionnement

Sacs de 12,5 kg

Données statiques

Couleur	Gris
Solvant	Eau
Température de mise en oeuvre + 4 °C à + 45 °C	+ 4 °C à + 45 °C
Température du support	+ 4 °C à + 45 °C
Épaisseur minimale par couche	8 mm
Plage d'épaisseur	8 à 58 mm
Temps de prise initiale (50% RH, 20 °C)	± 2 à 6 h

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMASPRAY®-C450 est un mortier projeté modifié durable sans fibres à base de ciment et de vermiculite. Le vermiculite est mélangé à sec au ciment et à d'autres additifs inorganiques moyennant un procédé industriel. En y ajoutant de l'eau pure sur chantier on obtient un mortier isolant résistant au feu, qui est appliqué au moyen d'un appareil à projeter spécialisé.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Très durable
- Résistant à l'érosion (à la pluie et à l'eau de fuite)
- Bonnes propriétés acoustiques
- Sans fibres
- Très léger
- Résultat sans joints
- Surface légèrement structurée
- Peut être peint

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) suivantes :

- Constructions porteuses en acier
- Constructions porteuses en béton
- Toitures en tôles d'acier
- Planchers collaborant

4. Mise en oeuvre et finition

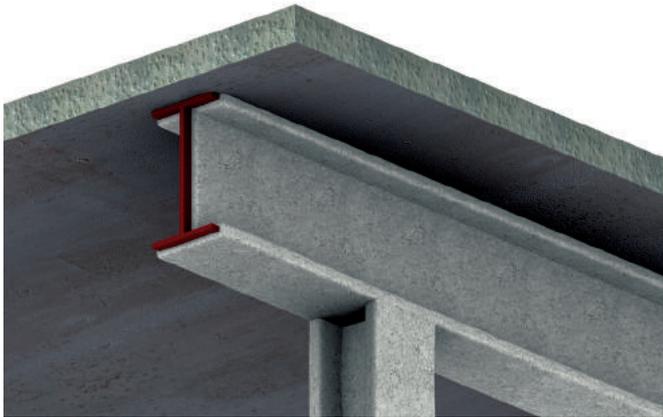
- Utilisez toujours de l'eau potable propre.
- Faites toujours en sorte que le support soit bien nettoyé (SA 2,5), que la graisse, toutes les écailles de rouille et restes de peinture brillante soient enlevés et que l'acier soit pourvu d'une peinture adhérente, résistante au ciment et à la corrosion.
- Appliquez une couche adhérente en CAFCO® SBR Bonding Latex et Cafco FENDOLITE®-MII (Promat®-KEY-COAT) après contrôle du support.
- Respectez les zones de température indiquées (température ambiante et température du support entre 4 °C et 45 °C) pendant l'application de la couche adhérente et du PROMASPRAY®-C450.
- Après durcissement complet, les revêtements en PROMASPRAY®-C450 sont résistants à la pluie et à l'eau de fuite, mais pas au gel.
- Le PROMASPRAY®-C450 doit être appliqué par une société de pose spécialisée.

Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMASPRAY®-C450 » pour les instructions d'installation détaillées.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 240 minutes suivant les normes européennes.
- Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant EN 13501-1
- Marquage CE conformément à l'ETA 13/0379
- DoP disponible sur www.promat-ce.eu

Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMASPRAY®-C450 » pour les modalités d'exécution.



6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le matériel doit être couvert et posé au dessus du sol dans un endroit sec et bien ventilé.
- Les températures de stockage ne sont pas critiques à condition que le matériau reste bien au sec.
- Dans des conditions sèches, le matériau peut être stocké pendant 12 mois après la date de production.
- Chaque lot doit être entièrement épuisé avant d'entamer le suivant.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 20 °C)	± 1,25 g/cm ³
Volume matière solide	± 55%

Conditionnement

Seaux métalliques de 20 l

Données statiques

Couleur	Vert foncé
Base	Latex
Température de mise en oeuvre	+ 2 °C à + 45 °C
Température du support	Minimum : + 2 °C et 2 °C au dessus du point de rosée Maximum : + 45 °C
Épaisseur minimale par couche	WFT : 100 à 150 µm DFT : 55 à 82 µm
Nombre de couches	En fonction de la technique d'application
Temps de séchage (50% RH, 20 °C)	Sec à toucher : ± ½ à 1 h Séchage complet : ± 2
à 6 h	Plusieurs jours
Temps d'attente entre 2 couches	Séchage complet
Temps d'attente avant application du mortier projeté	Minimum : séchage complet Maximum : 2 mois
Consommation théorique	8 m ² /l pour 125 µm WFT
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

CAFCO® PSK 101 est un primer synthétique au latex en phase aqueuse, qui fait fonction de couche adhésive pour le PROMASPRAY®-C450. CAFCO® PSK 101 est appliqué comme variante au système keycoat, où le produit agit comme un genre de « sealer » pour l'application des primer sensibles aux produits alcalins sur des supports en acier.

2. Avantages

- Permet l'application du mortier projeté résistant au feu PROMASPRAY®-C450 sur des primer anticorrosion non-compatibles.

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) suivantes :

- Couche adhésive pour l'application du PROMASPRAY®-C450 sur des structures porteuses en acier.

4. Mise en oeuvre et finition

- CAFCO® PSK 101 est appliqué par projection airless ou avec un rouleau d'agneline. On peut également utiliser une brosse en nylon souple pour le traitement de petites surfaces (max. 1 m²).
 - Utilisez une buse de 0,43 à 0,54 équipée d'un filtre adéquat.
 - Exécutez la projection sous un angle de 30° à 60°.
- Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMASPRAY®-C450 » pour les instructions d'installation détaillées.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions suivant les normes européennes.
- Consultez le rapport de classement et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMASPRAY®-C450 » pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le matériau doit être protégé contre le gel, la chaleur, la lumière du jour et l'humidité.
- Le produit peut être conservé pendant 6 mois après la date de production dans l'emballage original.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 20 °C)	± 1 g/cm ³
Alcalinité (valeur pH)	± 10

Conditionnement

Bidons en matière plastique de 20 l

Données statiques

Base	Latex
Température de mise en oeuvre	+ 2 °C à + 45 °C
Température du support	Minimum : + 2 °C et 2 °C au dessus du point de rosée Maximum : + 45 °C
Nombre de couches	En fonction de la technique d'application
Temps de séchage	± 10 à 36 h en fonction du support et de l'humidité relative de l'air
Temps d'attente entre 2 couches	Séchage complet
Temps d'attente avant application du mortier projeté	Séchage complet
Consommation théorique	60 m ² / 37 kg KEYCOAT
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

CAFCO® SBR Bonding Latex est un latex monocomposant styrène butadiène, qui fait partie du système de protection contre l'incendie pour structures en acier PROMASPRAY®-C450. Après avoir été mélangé au Cafco® FENDOLITE MII et à l'eau, on obtient un produit adhésif texturé robuste et durable, appelé Promat® KEYCOAT.

2. Avantages

- Composant pour keycoats pour mortiers projetés résistants au feu.

3. Applications

- Composant pour keycoats pour mortiers projetés résistants au feu.

4. Mise en œuvre et finition

- Versez un volume d'eau et un volume de CAFCO® SBR Bonding Latex dans le malaxeur. Le meilleur résultat est obtenu en vidant le container de CAFCO® SBR Bonding Latex à moitié et en remplaçant la quantité déversée par la même quantité d'eau afin d'obtenir les bonnes proportions eau/ CAFCO® SBR Bonding Latex pour être mélangé au Cafco FENDOLITE® MII.
- Généralement, il faut ajouter 17 litres (20 kg) de ce mélange à 1 sac de Cafco FENDOLITE® MII pour obtenir la bonne consistance. Ne mélangez en aucun cas le CAFCO® SBR Bonding Latex à l'état pur à la poudre Cafco FENDOLITE® MII afin d'éviter la formation de grumeaux.
- Ajoutez le Cafco FENDOLITE® MII peu à peu en malaxant le tout, jusqu'à ce que vous obtenez un mélange onctueux, qui se laisse projeter facilement.
- Malaxez pendant 3 minutes.
- Appliquez le KEYCOAT conformément aux conseils d'application pour le PROMASPRAY®-C450.
- Nettoyez le malaxeur directement après l'usage en rinçant abondamment à l'eau propre, sauf s'il faut encore préparer d'autres mélanges.

Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMASPRAY®-C450 » pour les instructions d'installation détaillées.

5. Certification

- Testé dans différentes constructions suivant les normes européennes.
- Consultez le rapport de classement et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMASPRAY®-C450 » pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le matériau doit être protégé contre le gel, la chaleur, la lumière du jour et l'humidité.
- Le produit peut être conservé pendant 6 mois après la date de production dans l'emballage original.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 20 °C)	$\pm 1,35 \text{ kg/dm}^3 \pm 0,2 \text{ kg/dm}^3$
Volume matière solide	71% \pm 3%
Volume d'expansion	01:15
Viscosité	$\pm 35 \text{ Pa.s}$
Teneur en VOC	< 1 g/l

Conditionnement

Seaux métalliques de 25 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Base	Eau
Température de mise en oeuvre	+ 2 °C à + 40 °C
Température du support	Minimum : + 2 °C et 2 °C au dessus du point de rosée Maximum : + 40 °C
Nombre de couches	En fonction de la technique d'application, du support, de la résistance au feu, etc.
Temps de séchage (50% RH, 20 °C)	Sec au toucher : $\pm 6 \text{ h}$ pour 400 μm DFT Séchage complet : 7 à 8 jours
Temps d'attente entre 2 couches	$\pm 12 \text{ heures}$
Temps d'attente avant application couche de protection / décorative	Plusieurs jours
Consommation théorique	$\pm 2,1 \text{ kg/m}^2$ pour 400 μm DFT
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMAPAIN[®]-SC3 est une peinture intumescente résistante au feu en phase aqueuse à un composant sans fibres à base de résines synthétiques pour la protection résistante au feu de structures en acier et en béton. PROMAPAIN[®]-SC3 a été développé spécialement pour les classes de résistance au feu plus élevées jusqu'à 120 minutes.

2. Avantages

- Sans solvants
- Sans fibres
- Faible épaisseur
- Résultats uniforme et esthétique
- Peut être repeint
- Sans solvants
- Sans fibres
- Faible épaisseur
- Résultats uniforme et esthétique
- Peut être repeint

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés), Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) et X (toutes les catégories) suivantes :

- Structures porteuses en acier (principalement jusqu'à R 120)
- Structures porteuses en béton
- Dalles en béton

4. Mise en oeuvre et finition

- PROMAPAIN[®]-SC3 est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué (ajouter max. 5% d'eau).
- Appliquez le PROMAPAIN[®]-SC3 à la brosse, au rouleau ou par projection airless en plusieurs couches d'une épaisseur maximale de 750 μm (DFT = Dry Film Thickness).
- Appliquez d'abord un primer adéquat
- Appliquez une couche de finition p.ex. une peinture acrylique

Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 » pour les instructions d'installation détaillées.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions
 - jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse E suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 13/0356
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 » pour les modalités d'exécution.



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 20 °C)	± 1,35 kg/dm ³ ± 0,2 kg/dm ³
Volume matière solide	68% ± 2%
Volume d'expansion	01:15
Viscosité (20 °C)	± 44 tot 66 Pa.s
Teneur en VOC	< 2,2 g/l

Conditionnement et contenu

Seaux métalliques de 25 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Base	Eau
Température de mise en oeuvre	+ 2 °C tot + 40 °C
Température du support	Minimum : + 2 °C et 2 °C au dessus du point de rosée Maximum : + 40 °C
Nombre de couches	En fonction de la technique d'application, du support, de la résistance au feu, etc.
Temps de séchage (50% RH, 20 °C)	Sec au toucher : ± 8 h pour 1000 µm DFT Séchage complet : 7 à 8 jours
Temps d'attente entre 2 couches	± 8 heures
Temps d'attente avant application couche de protection / décorative	Plusieurs jours
Consommation théorique	± 2 kg/m ² pour 1000 µm DFT
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMAPAIN[®]-SC4 est une peinture intumescente résistante au feu en phase aqueuse à un composant sans fibres à base de copolymères acryliques pour la protection résistante au feu de structures en acier. PROMAPAIN[®]-SC4 a été développé spécialement pour les classes de résistance au feu de 30 jusqu'à 90 minutes.

2. Avantages

- Sans solvants
- Sans fibres
- Faible épaisseur
- Résultats uniforme et esthétique
- Peut être repeint
- Système à un composant
- Testé pour profilés fermés et tubulaires
- Composant de deux systèmes de peintures pour des classes de résistance au feu élevées et basses.
- Durable, fonctionnement garanti pour 10 ans

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) :

- Structures porteuses en acier (principalement jusqu'à R 90 compris)
- Planchers collaborant

4. Mise en oeuvre et finition

- PROMAPAIN[®]-SC4 est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué (ajouter max. 5% d'eau).
- Appliquez le PROMAPAIN[®]-SC4 à la brosse, au rouleau ou par projection airless en plusieurs couches d'une épaisseur maximale de 750 µm (DFT = Dry Film Thickness).
- Appliquez un primer adéquat.
- Appliquez une couche de finition p.ex. une peinture acrylique.

Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 » pour les modalités d'exécution.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 90 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse E suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 13/0198
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAIN[®]-SC3 et PROMAPAIN[®]-SC4 » pour les modalités d'exécution.



Données techniques

Masse volumique (à l'état sec, 105°)	$\pm 1,25 \text{ g/cm}^3 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
Alcalinité (valeur ph)	$\pm 9 - 9,5$
Volume matière solide	$36\% \pm 2\%$
Viscosité (25 °C)	700 tot 2000 Pa.S
Teneur en VOC	< 2,2 g/l

Conditionnement

Seaux en PE de 20 kg

Données statiques

Couleur	Jaune ou gris clair
Température de mise en oeuvre + 2 °C à + 35 °C	+ 2 °C tot + 35 °C
Température du support	+ 2 °C à + 35 °C
Temps de séchage (60% RH, 20 °C)	Sec au toucher : 20 min Séchage complet : 7 jours
Temps d'attente entre deux couches (60% RH, 20 °C)	12 h
Consommation théorique	0,1 kg/m ² à 0,15 kg/m ² pour 1000 µm DFT
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

Promat®-TY-ROX est un primer en phase aqueuse à un composant à base de résines synthétiques, qui adhère parfaitement aux supports métalliques et non-métalliques (acier galvanisé, primer, aluminium et acier inoxydable).

2. Avantages

- Prêt à l'emploi (ajouter max. 5% d'eau)
- Excellente résistance à l'eau
- Anticorrosion
- Excellente résistance au « flash rust »

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) :

- Couche d'adhésivité pour les peintures résistantes au feu

4. Mise en oeuvre et finition

- PROMAPAINTE®-SC4 est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué (ajouter max. 5% d'eau).
- Appliquez le PROMAPAINTE®-SC4 à la brosse, au rouleau ou par projection airless en plusieurs couches d'une épaisseur maximale de 750 µm (DFT = Dry Film Thickness).
- Appliquez un primer adéquat.
- Appliquez une couche de finition p.ex. une peinture acrylique.

Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4 » pour les modalités d'exécution.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 90 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse E suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 13/0198
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4 » pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le matériau doit être protégé contre des températures inférieures à 5 °C et supérieures à 40 °C.
- Le produit peut être conservé pendant 18 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Données techniques

Masse volumique (20 °C)	$\pm 1,30 \text{ g/cm}^3 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
Teneur en VOC	60 g/l
Viscosité (20 °C)	1,450 \pm 250 cP G4 V50
Brillance (60 °C)	28 \pm 3 unités

Conditionnement

Seaux métalliques de 7 kg et 20 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Aspect	Satiné
Température de mise en oeuvre	à partir de + 5 °C
Température de la surface	à partir de + 5 °C
Temps de séchage (50% RH, 10 °C)	Sec au toucher : 60 min Séchage complet : 20 h
Temps de séchage (50% RH, 23 °C)	Sec au toucher : 30 min Séchage complet : 10 h
Consommation théorique	10-12 m ² /l
Consommation pratique	En fonction du support et du mode d'application
Épaisseur par couche	50 μm DFT (\pm 100 μm WFT)

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

Promat®-TOPCOAT-F est une laque acrylique satinée en phase aqueuse à un composant à utiliser comme couche de finition décorative ou protectrice.

2. Avantages

- Prêt à l'emploi
- Ne jaunit pas
- Facile à appliquer, ne goutte et ne coule pas
- Écologique
- Sans odeur - convient aux applications dans les espaces publics et les espaces destinés au stockage d'aliments
- Excellente couverture
- Très bonne compatibilité avec les produits de la gamme PROMAPAINTE®-SC

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur) et Y (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri) suivantes :

- Finition décorative ou protectrice des peintures résistantes au feu PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4.

4. Mise en œuvre et finition

- Promat®-TOPCOAT-F est prêt à l'emploi et ne doit pas être dilué (ajouter max. 5% d'eau).
- Bien remuer la peinture.
- Le contenu de seaux avec un différent numéro de lot doit être mélangé.
- Appliquez le Promat®-TOPCOAT-F à la brosse, au rouleau ou par projection airless (ouverture de la buse 0,53 mm, pression au niveau de la buse 15 MPa, angle de projection 65-80°) sur un support propre et sec, exempt d'huile, de graisse et de poussières.
- Promat®-TOPCOAT-F ne peut pas être appliqué à des températures inférieures à 5 °C et une humidité relative élevée.
- Les températures basses, une humidité relative élevée et une circulation d'air insuffisante peuvent prolonger le temps de séchage.

Consultez notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4 » pour les instructions d'installation détaillées.

5. Certification

- Testé dans différentes constructions suivant les normes européennes.
- Consultez le rapport de classement et notre « Manuel de pose pour l'application du PROMAPAINTE®-SC3 et PROMAPAINTE®-SC4 » pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le matériau doit être protégé contre des températures inférieures à 5 °C et supérieures à 30 °C, le soleil et l'humidité. Les seaux doivent toujours rester droit.
- Le produit peut être conservé pendant 9 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Promat®-SYSTEMGLAS 30

Dimensions	
Dimensions maximales	2890 x 1400 mm ²
Épaisseur	17 ± 2 mm (Type 1) 21 ± 2 mm (Type 2)
Poids	40 kg/m ² (Type 1) 48 kg/m ² (Type 2)

Données statiques	
Base	Floatglas
Valeur U (EN 673)	5,4 W/m ² K (Type 1) 5,2 W/m ² K (Type 2)
Caractéristiques acoustiques (EN 12758) R _w (C, C _{tr})	39 (-1 ; -3) dB
Température de mise en oeuvre	- 20 °C tot + 45 °C

Promat®-SYSTEMGLAS 60

Dimensions	
Dimensions maximales	2890 x 1400 mm ²
Épaisseur	25 ± 2 mm (Type 1) 29 ± 2 mm (Type 2)
Poids	58 kg/m ² (Type 1) 66 kg/m ² (Type 2)

Données statiques	
Base	Floatglas
Valeur U (EN 673)	5,2 W/m ² K (Type 1) 5,0 W/m ² K (Type 2)
Caractéristiques acoustiques (EN 12758) R _w (C, C _{tr})	40 (-1 ; -3) dB (Type1) 43 (-1 ; -4) dB (Type1)
Température de mise en oeuvre	- 20 °C tot + 45 °C

1. Description du produit

Promat®-SYSTEMGLAS est un verre flotté, qui se compose d'un float central est un ou plusieurs floats de part et d'autre. Tous les floats sont séparés par une couche de gel intumescent.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Stabilité prolongée en cas d'exposition à l'incendie
- Transparence totale
- Vitrages sans montants verticaux – système « butt-joint »
- Disponible avec 1 ou 2 bords biseautés (Type FB)
- Disponible avec filtre UV spécial (Type 2)
- Possibilité de réaliser des vitrages grande hauteur d'une longueur quasi illimitée
- Possibilité d'intégrer des portes Benor/ATG à un vantail/deux vantaux

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur) suivantes :

- Vitrages résistants au feu dans un cadre périmétrique en bois, en acier ou en PROMATECT®-H.

4. Mise en œuvre et finition

Consultez le Chapitre 4 de la dernière version du Manuel Promat (disponible sur www.promat.be) pour les instructions d'installation détaillées. Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 60 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A2-s1, d0 (Type 1) et B-s1, d0 (Type 2) suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à EN 14449
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Les panes de verre doivent être transportées et stockées à la verticale et protégées contre l'humidité, le gel, la chaleur et toute autre influence météorologique. Elles NE PEUVENT EN AUCUN CAS être empilées HORIZONTALEMENT !
- Les bandes spéciales, appliquées sur les bords des panes comme protection contre la pénétration d'eau ne peuvent en aucun cas être enlevées ou endommagées ! Les panes de verre sans bandes protectrices ou avec des bandes protectrices endommagées ne peuvent pas être utilisées.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.



Promat®-SYSTEMGLAS F1-60

Dimensions	
Dimensions de production minimales	200 x 300 mm ²
Composition (ép. verre - gel - ép. verre)	8 - 22 - 8 mm
Dimensions maximales testées*	3500 x 1500 mm ²
Épaisseur	38 mm
Tolérance sur l'épaisseur	- 1 mm / + 1,5 mm
Poids	68 kg/m ²

Données statiques	
Base	Verre trempé
Valeur U (EN 673)	± 4,9 W/m ² K
Caractéristiques acoustiques (EN 12758) Rw (C; Ctr)	± 44 dB
Transmission lumineuse τ _v	± 83%
Température de mise en oeuvre	- 20 °C jusqu' à + 50 °C

Promat®-SYSTEMGLAS F1-120

Dimensions	
Dimensions de production minimales	200 x 300 mm ²
Composition (ép. verre - gel - ép. verre)	8 - 38 - 8 mm
Dimensions maximales testées*	3500 x 1500 mm ²
Épaisseur	54 mm
Tolérance sur l'épaisseur	- 1 mm / + 1,5 mm
Poids	84 kg/m ²

Données statiques	
Base	Verre trempé
Valeur U (EN 673)	± 4,6 W/m ² K
Caractéristiques acoustiques (EN 12758) Rw (C; Ctr)	± 46 dB
Transmission lumineuse τ _v	± 80%
Température de mise en oeuvre	- 20 °C tot + 50 °C

*Contactez Promat pour d'autres dimensions en fonction du rapport EXAP.

1. Description du produit

Promat®-SYSTEMGLAS F1 se compose de deux verres trempés et d'une couche intermédiaire de gel isolant résistant au feu.

2. Avantages

- Incombustible
- Bonnes propriétés isolantes
- Stabilité prolongée en cas d'exposition à l'incendie
- Transparence totale
- Vitrages sans montants verticaux - système « butt-joint »
- Pourvu d'un filtre UV spécial
- Possibilité de réaliser des vitrages grande hauteur (max. 3,5 m) d'une longueur quasi illimitée

3. Applications

Convient aux applications résistantes au feu du type Z₂ (usage à l'intérieur) suivantes :

- Vitrages résistants au feu dans un cadre périmétrique en acier ou en bois.

4. Mise en œuvre et finition

Consultez le Chapitre 4 de la dernière version du Manuel Promat (disponible sur www.promat.be) pour les instructions d'installation détaillées. Observez également nos conseils sous la rubrique « Sécurité à l'emploi ».

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A2-s1, d0 (Type 1) et B-s1, d0 (Type 2) suivant EN 13501-1
 - Marquage CE conformément à EN 14449
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Les panes de verre doivent être transportées et stockées à la verticale et protégées contre l'humidité, le gel, la chaleur et toute autre influence météorologique.
- Elles NE PEUVENT EN AUCUN CAS être empilées HORIZONTALEMENT !

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.



Données techniques

Masse volumique	± 1,15 g/cm ³
-----------------	--------------------------

Conditionnement

Cartouches de 310 ml	12 cartouches/boîte
----------------------	---------------------

Données statiques

Couleur	Transparent ou noir
Base	Silicone
Température de mise en œuvre	+ 5 °C à + 35 °C
Module d'élasticité E (100%)	± 0,35 à 0,40 N/mm ²
Temps de séchage (50% RH, 23 °C)	Sec au toucher : ± 8 à 12 min Vulcanisation : ± 2 mm/24 h
Consommation moyenne	Largeur joint x profondeur joint = quantité silicone/m

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

Promat®-SYSTEMGLAS Silicone est une silicone à un composant à réticulation neutre avec des bonnes caractéristiques élastiques.

2. Avantages

- Bonne capacité isolante
- Bonne capacité obturante
- Bonne adhérence à bon nombre de matériaux de construction : verre, céramique, émail, aluminium, bois laqué et satiné, plusieurs matériaux synthétiques et beaucoup de métaux
- Application facile et rapide
- Résistant à la moisissure
- Résistant au vieillissement
- Résistant aux rayons UV
- Quasi sans odeur
- Compatible avec la peinture, mais ne peut être peint

3. Applications

- Obturation des joints butt-joint dans les vitrages Promat®-SYSTEMGLAS et Promat®-SYSTEMGLAS-F1

4. Mise en œuvre et finition

- Nettoyez les supports et enlevez toutes traces de poussière, huile, cire, graisse, particules détachées, etc.
- Appliquez le Promat®-SYSTEMGLAS Silicone (directement de la cartouche).
- Lissez la surface du Promat®-SYSTEMGLAS Silicone.
- Veillez à ce que joint en silicone ait une largeur min. de 3 mm.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes. Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, les cartouches doivent être protégées contre l'humidité, le gel et la chaleur.
- Le produit peut être conservé pendant 9 mois après la date de production (imprimée en code sur la face latérale de la cartouche) dans l'emballage original (hermétiquement fermé).
- Une cartouche entamée doit être utilisée le plus vite possible.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Lors de la vulcanisation, la silicone émet une substance volatile et irritante. Par conséquent, il faut veiller à ce le local soit bien ventilé pendant l'application.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.
- Promat®-SYSTEMGLAS Silicone ne peut jamais entrer en contact direct avec les pierres naturelles (le marbre, le porphyre, le granite et le quartzite) et des matériaux bituminés et plastifiés (le butène, l'EPDM, les peintures isolantes et les peintures noires).



Données techniques

Masse volumique	150 kg/m ³
-----------------	-----------------------

Dimensions

2000 x 3 x 50 mm

Conditionnement

Bandes sur rouleau - par rouleau

Données statiques

Couleur	Blanc
Base	Fibres de silicates

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMAGLAF®-A est une bande d'obturation de haute qualité légère, souple, prête à l'emploi à base de fibres de silicates avec une faible conductibilité thermique, qui résiste à des températures élevées.

2. Avantages

- Incombustible
- Prêt à l'emploi
- Bonne capacité isolante et obturante
- Application facile et rapide

3. Applications

PROMAGLAF®-A contribue au rétablissement de la résistance au feu du compartiment dans les applications suivantes :

- Obturation de joints butt-joint dans les vitrages Promat®-SYSTEMGLAS-F1 en combinaison avec le Promat®-SYSTEMGLAS Silicone.

4. Mise en œuvre et finition

- Insérez la bande d'obturation PROMAGLAF®-A en la comprimant et fixez-la au moyen de colle de contact, de Promat®-GLUE K84 ou de Promat®-SYSTEMGLAS Silicone.
- La bande PROMAGLAF®-A peut être coupée avec un couteau ou des ciseaux ordinaires.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes. Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le produit doit être protégé contre l'humidité, le gel et la chaleur.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.



Données techniques

Masse volumique (à l'état humide)	$\pm 1,6 \pm 0,2 \text{ g/cm}^2$
Masse volumique (à l'état sec)	$\pm 1,8 \pm 0,2 \text{ g/cm}^2$
Teneur en extrait sec (120 °C)	$\pm 86 \pm 8 \text{ poids } \%$

Conditionnement

Cartouches de 310 ml	12 cartouches/boîte
Seaux de 12 kg	64 seaux par palette

Données statiques

Couleur	Blanc
Base	Acrylique
Température de mise en œuvre	+ 5 °C à + 40 °C
Capacité foisonnante	1 : 1,6 (400 °C)
Déformation	Quelques minutes après l'application
Élasticité	> 15% à la traction > 15% à la compression
Élasticité après durcissement	min. 15% à la traction min. 15% à la compression
Peut être peint	Après 24 heures

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

En combinaison avec de la laine de roche, PROMASEAL®-A permet d'obtenir une obturation résistante au feu jusqu'à 120 minutes de joints d'une largeur jusqu'à 100 mm.

2. Avantages

- Bonne adhérence à la plupart des matériaux de construction
- Application facile et rapide
- Bonnes capacités élastiques - convient à l'obturation de joints de dilatation
- Résistant aux produits chimiques
- Peut être peint

3. Applications

PROMASEAL®-A rétablit la résistance au feu du compartiment pour EI 30 jusqu'à EI 120 dans les applications suivantes du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés), Y₂ (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri sans exposition à la pluie et aux rayons UV) et Y₁ (usage à l'intérieur et à l'extérieur sous abri sans exposition à la pluie mais bien aux rayons UV) :

- Obturation résistante au feu de joints dans murs et dalles massifs et de jonctions entre murs et dalles massifs.
- Obturation résistante au feu de petites ouvertures autour de traversées de murs massifs, dalles massives et cloisons légères.

4. Mise en œuvre et finition

- Nettoyez les supports et enlevez toutes traces de poussière, huile, cire, graisse, particules détachées, etc.
- Humidifiez les supports absorbants à l'eau ou appliquez un primer.
- Appliquez le PROMASEAL®-A à l'aide d'un pistolet adéquat (veiller à l'adhérence aux faces latérales).
- Lissez la surface du PROMASEAL®-A.
- Le joint peut être peint après 24 heures et après vérification de l'adhésivité et de la compatibilité de la peinture et du mastic.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse E suivant 13501-1
 - Marquage CE conformément à l'ETA 14/0107 et l'ETA 14/0108
 - DoP disponible sur www.promat-ce.eu
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, les cartouches doivent être protégées contre l'humidité, le gel et la chaleur.
- Le produit peut être conservé pendant 9 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).
- Une cartouche entamée doit être utilisée le plus vite possible.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.
- Le PROMASEAL®-A ne peut jamais entrer en contact direct avec des matériaux qui contiennent des huiles, dissolvants, bitumes ou plastifiants.



Données techniques

Masse volumique	1,2 g/cm ³
-----------------	-----------------------

Conditionnement

Cartouches de 310 ml	12 cartouches/boîte
----------------------	---------------------

Données statiques

Couleur	Blanc
Base	Silicone
Température de mise en œuvre	+ 5 °C à + 35 °C
Température d'exposition	- 40 °C à + 120 °C
Temps de mise en œuvre	± 20 min
Temps de séchage	Sec au toucher : ± 20 min Durcissement complet : 10 à 14 jours
Élasticité	> 15% à la traction > 15% à la compression

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

PROMASEAL®-S est une silicone résistante au feu à un composant avec d'excellentes caractéristiques élastiques, qui durcit de façon neutre.

2. Avantages

- Bonne adhérence à la plupart des matériaux de construction
- Application facile et rapide
- Très bonnes capacités élastiques - convient à l'obturation de joints de dilatation jusqu'à 20%.
- Résistant à l'humidité
- Résistant aux produits chimiques
- Résistant aux rayons UV
- Sans odeur

3. Applications

PROMASEAL®-S rétablit la résistance au feu du compartiment pour EI 30 jusqu'à EI 120 dans les applications suivantes du type Z₂ (usage à l'intérieur), Z₁ (usage à l'intérieur avec exposition aux taux d'humidité élevés) :

- Obturation résistante au feu de joints dans murs massifs.
- Obturation résistante au feu de petites ouvertures circoscrites d'éléments fixes autour de traversées de murs massifs, dalles massives et cloisons légères.

4. Mise en œuvre et finition

- Nettoyez les supports et enlevez toutes traces de poussière, huile, cire, graisse, particules détachées, etc.
- Enduisez les supports absorbants avec un primer.
- Appliquez le PROMASEAL®-S (veillez à l'adhérence aux faces latérales, appliquez toujours un fond de joint dans les joints profonds).
- Lissez la surface du PROMASEAL®-S.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse E suivant 13501-1
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, les cartouches doivent être protégées contre l'humidité, le gel et la chaleur.
- Le produit peut être conservé pendant 9 mois après la date de production (imprimée en code sur la face latérale de la cartouche) dans l'emballage original (hermétiquement fermé).
- Une cartouche entamée doit être utilisée le plus vite possible.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.
- Le PROMASEAL®-S ne peut jamais entrer en contact direct avec des matériaux qui contiennent des huiles, des solvants, des bitumes ou des plastifiants.



Données statiques

Alcalinité (valeur pH)	7-9
------------------------	-----

Conditionnement et contenu

Sacs en papier de 20 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Consistance	Poudre
Température de mise en oeuvre	+ 5 °C
Résistance à la flexion σ (rupture)	après 1 jour après 28 jours
	1,0 N/mm 4,8 N/mm
Résistance à la compression	après 1 jour après 28 jours
	2,0 N/mm 9,0 N/mm
Consommation	
• Normale	± 250 g/m ²
• 1 couche - pose de bande d'armature - 2e couche	± 350 g/m
• Couche pelliculaire	± 1000 g/m ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

L'Enduit Promat® est un enduit sous forme d'une poudre blanche, développé spécialement pour l'enduisage des joints entre les plaques Promat.

2. Avantages

- Peut être appliqué sans traitement préalable de la surface
- Retient l'eau de gâchage le plus longtemps possible
- Peut être appliqué à la machine
- Très bonne adhérence aux surfaces très absorbantes

3. Applications

L'Enduit Promat® convient aux applications suivantes :

- Obturation et lissage de joints entre plaques, de petites ouvertures dans murs et plafonds, d'angles et de points de fixation (trous de vis et d'agrafes).
- Enduisage pelliculaire de toute la surface de la plaque

4. Mise en oeuvre et finition

- Nettoyez les supports et enlevez toutes traces de poussière, huile, cire, graisse, particules détachées, etc. Le support doit être solide, sec et dépoussiéré.
- Mélangez la poudre à l'eau propre et malaxez afin d'obtenir une pâte onctueuse.
- Appliquez l'enduit avec une spatule ou un couteau à enduit.
- Posez une bande d'armature dans les joints entre plaques (largeur max. 3 mm) et dans les angles rentrants et sortants afin d'augmenter la résistance à la fissuration. Posez la bande d'armature dans la première couche d'enduit, laissez sécher et appliquez une deuxième couche plus large.
- Laissez sécher et poncez pour obtenir une finition lisse.
- Les points de fixation doivent être enduits et lissés au moins 2 fois.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A2-s1, d0 suivant 13501-1
 - Marquage CE conformément à EN 13963-1
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le produit doit être protégé contre l'humidité, le gel et la chaleur.
- Le produit peut être conservé pendant 6 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).
- Un sac entamé doit être utilisé le plus vite possible.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé pour éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Appliquez uniquement dans un espace bien ventilé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Données statiques

Masse volumique	0 à 1,2 g/cm ³
-----------------	---------------------------

Conditionnement et contenu

Seaux en plastique de 10 kg et 20 kg

Données statiques

Couleur	Blanc
Consistance	Pâte
Température de mise en oeuvre	+ 10 °C
Consommation	
• Normale	± 250 g/m ²
• 1 couche - pose de bande d'armature - 2e couche	± 300 g/lm
• Couche pelliculaire	± 900 g/m ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

L'Enduit Promat® prêt à l'emploi est un enduit sous forme d'une pâte blanche à base de vinyle, développé spécialement pour l'enduisage des joints entre les plaques Promat.

2. Avantages

- Peut être appliqué sans traitement préalable de la surface
- Très bonne plasticité du joint
- Facile à appliquer et à lisser
- Peut être appliqué à la machine
- Très bonne adhérence aux surfaces très absorbantes

3. Applications

L'Enduit Promat® prêt à l'emploi convient aux applications suivantes :

- Obturation et lissage de joints entre plaques, de petites ouvertures dans murs et plafonds, d'angles et de points de fixation (trous de vis et d'agrafes).
- Enduisage pelliculaire de toute la surface de la plaque

4. Mise en oeuvre et finition

- Nettoyez les supports et enlevez toutes traces de poussière, huile, cire, graisse, particules détachées, etc. Le support doit être solide, sec et dépolvé.
- L'Enduit Promat® prêt à l'emploi peut être appliqué directement du seau. Éventuellement ajouter un peu d'eau.
- Appliquez l'enduit avec une spatule ou un couteau à enduit.
- Posez une bande d'armature dans les joints entre plaques (largeur max. 3 mm) et dans les angles rentrants et sortants afin d'augmenter la résistance à la fissuration. Posez la bande d'armature dans la première couche d'enduit, laissez sécher et appliquez une deuxième couche plus large.
- Laissez sécher et poncez pour obtenir une finition lisse.
- Les points de fixation doivent être enduits et lissés au moins 2 fois.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant 13501-1
 - Marquage CE conformément à EN 13963
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le produit doit être protégé contre l'humidité, le gel et la chaleur.
- Le produit peut être conservé pendant 9 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).
- Un seau entamé doit être soigneusement refermé et utilisé le plus vite possible.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé pour éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Appliquez uniquement dans un espace bien ventilé.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Données techniques

Masse volumique	1,4 ± 0,2 g/cm ³
Viscosité (20 °C)	± 270 Pa.s ± 50 Pa.s
Facteur de dilatation	1:15

Conditionnement

Seaux en plastique de 15 kg
Pochettes en plastique de 1 kg

Données statiques

Couleur	Beige
Consistance	Pâte
Température de mise en oeuvre	+ 5 °C jusqu'à + 40 °C
Temps de séchage (RH 65%, 20 °C)	Normal : ± 24 h/mm Durcissement complet : ± 1 semaine
Consommation applications grandes surfaces (fonction de la qualité du support)	± 1,2 à 1,8 kg/m ²

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

Promat®-GLUE K84 est une colle anorganique à un composant à base de silicates sans solvants, développée spécialement pour coller des éléments de construction incombustibles.

2. Avantages

- Incombustible
- Anorganique, ne dégage pas de gaz toxiques, ni combustibles
- Prêt à l'emploi
- Dosage et application facile
- Peut être appliqué sans traitement préalable de la surface

3. Applications

Promat®-GLUE K84 convient aux applications suivantes:

- Collage de plaques en silicates de calcium sur plaques en silicates de calcium
- Collage de plaques en fibres minérales sur plaques de plâtre, plaques en fibrociment et plaques en acier
- Collage de plaques PROMATECT®-L500 sur des conduits d'air en acier et sur plaques PROMATECT®-L500 pour la réalisation de conduits d'air autonomes.

4. Mise en œuvre et finition

Promat®-GLUE K84 peut être appliqué à l'aide

- d'une spatule ou d'un couteau à enduit.
- d'un peigne à colle adéquat.
- de la pochette en plastique même après en avoir coupé la pointe.

Nettoyez les outils immédiatement après usage en les rinçant abondamment à l'eau.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions suivant les normes européennes.
 - Réaction au feu : Euroclasse A1 suivant 13501-1
- Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le produit doit être protégé contre l'humidité, le gel et la chaleur.
- Le produit peut être conservé pendant 6 mois après la date de production dans l'emballage original (hermétiquement fermé).
- Un emballage entamé doit être soigneusement refermé et utilisé le plus vite possible.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé pour éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Appliquez uniquement dans un espace bien ventilé.
- Contient de l'hydroxyde de potassium.
- Une fiche de données de sécurité conformément aux règlements européens est disponible sur demande.



Données techniques

Masse volumique	128 kg/m ³
Conductibilité thermique λ (20 °C)	0,055 W/mK
Plage de température	Jusqu'à 1100 °C

Conditionnement

Dimensions	4880 x 12 x 50 mm
Cartons	4 rouleaux par carton

Données statiques

Couleur	Blanc
Base	Silicates de calcium

Les valeurs reprises ci-dessus sont des moyennes indicatives. Si certaines caractéristiques sont critiques pour l'application, nous vous conseillons de consulter Promat.

EBP se réserve le droit de modifier ou améliorer à chaque instant et sans avis préalable les séries de propriétés de tous ses produits. Les données techniques reprises dans ce document ont été obtenues dans des conditions spécifiques. L'application correcte de ces données relève de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de doute, nous vous conseillons de contacter notre service technique afin de vous en assurer si ces données répondent aux exigences demandées.

1. Description du produit

ALSIJOINT® est une bande d'obturation souple, prête à l'emploi, qui résiste à des températures jusqu'à 1100 °C.

2. Avantages

- Incombustible
- Prêt à l'emploi
- Bonne capacité isolante et obturante
- Application facile et rapide

3. Applications

ALSIJOINT® contribue au rétablissement de la résistance au feu du compartiment pour EI 30 jusqu'à EI 120 dans les applications suivantes :

- Obturation de joints (largeur max. 40 mm) en maçonnerie d'une épaisseur max. de 150 mm en vue de la préservation de la résistance au feu.
- Obturation de la jonction périphérique avec le gros œuvre de plafonds indépendants et de cloisons de doublage.

4. Mise en œuvre et finition

Posez la bande d'obturation ALSIJOINT® dans l'ouverture en la comprimant.

5. Certification

- Résistance au feu : testé dans différentes constructions jusqu'à 120 minutes suivant les normes européennes. Consultez le rapport d'essai / rapport de classement / rapport d'évaluation / avis technique en question pour les modalités d'exécution.

6. Transport et stockage

- Pendant le transport et le stockage, le produit doit être protégé contre l'humidité, le gel et la chaleur.

7. Sécurité à l'emploi

- Portez l'équipement de protection individuelle recommandé.
- Un document contenant les informations de sécurité requises destiné aux utilisateurs industriels et professionnels est disponible sur demande.